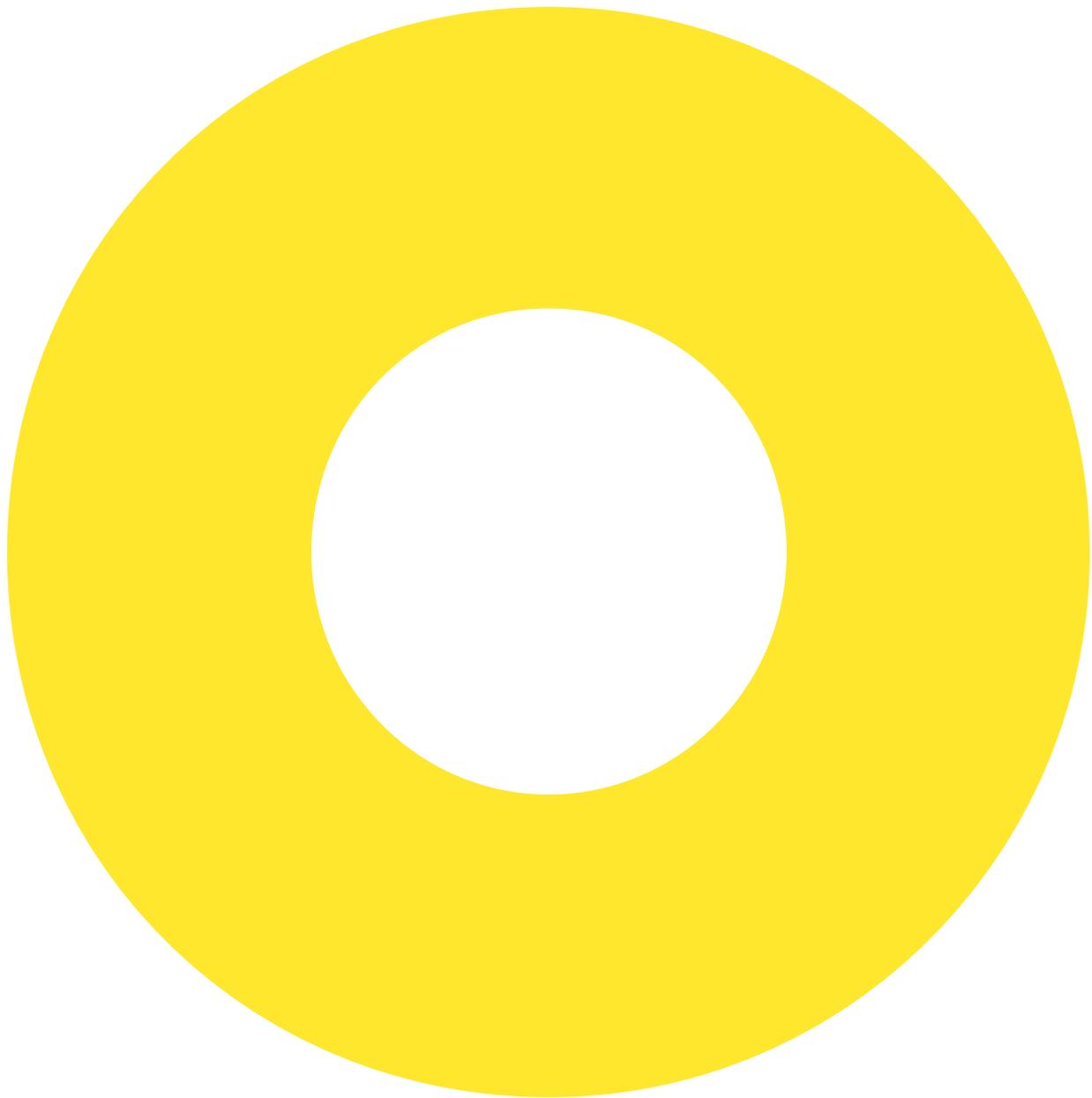


**meal  
distribution  
specialists**



**rational<sup>o</sup>  
production**

# somos **especialistas**<sup>o</sup> en distribución de comidas

Un equipo de profesionales que cuenta con muchos años de experiencia y especialización, crea soluciones de alto rendimiento, fiables y sostenibles para la distribución de comidas en la restauración colectiva.

**rational**<sup>o</sup>  
production

misión  
historia  
visión  
valores

# nuestra identidad<sup>o</sup>

Contamos nuestro ADN: cómo  
llegamos a ser lo que somos y qué  
queremos conseguir basándonos en  
lo que creemos.

# aportamos **alimento**<sup>o</sup> de forma sana y segura

*Nuestra misión es garantizar una distribución de las comidas sin compromisos en términos de **calidad, seguridad e higiene.***

Diseñamos, fabricamos y comercializamos en más de **50 países en el mundo** sistemas y soluciones modulares para el mantenimiento, la regeneración, el transporte y la distribución de las comidas en la restauración colectiva.

Nuestras competencias en materia de gestión de temperaturas frías y calientes, unidas a nuestros conocimientos en construcción multimaterial, nos permiten responder a la demanda del mercado de productos ergonómicos para que los operadores puedan distribuir comidas con altos estándares de higiene y respeto de las temperaturas HACCP (APPCC), sin renunciar a la calidad de los alimentos.

## nuestros sectores



hospitales  
y residencias



colegios



empresas



prisiones



# una historia de pasión<sup>o</sup>

*La historia de Rational Production es una historia de pasión, dedicación y crecimiento a lo largo de un cuarto de siglo.*

Rational Production nace de una intuición y de una gran pasión, las de los hermanos Ivan y Diego Cattaneo, que en 1998 decidieron invertir en sus décadas de experiencia, iniciando un nuevo camino empresarial.

Las soluciones técnicas introducidas se ganaron enseguida el favor del mercado, que apreció su contenido innovador y su fiabilidad. El año 2006 representa un primer punto de inflexión con la adquisición por parte del Grupo Angelo Po.

Formar parte de un grupo líder en el sector de la restauración ha dado a la empresa nuevas oportunidades de crecimiento y desarrollo tecnológico y comercial con una fuerte afirmación de la marca a nivel mundial.

En 2016, tras la salida del Grupo Angelo Po, la propiedad de la empresa pasó a Rossella Po y Giorgio Tedeschi, aportando nueva energía y visión estratégica. Se abre una nueva fase de desarrollo para Rational Production, enfocada en hacer más eficientes los procesos de la empresa y reforzada por un programa de responsabilidad social.



- Rational Production fue fundada por Ivan y Diego Cattaneo, junto con otros dos socios
- Se fabricaron los primeros carros Friotray y Unitray
- Las primeras grandes instalaciones en Italia y Bélgica marcan el inicio del éxito de la empresa
- Se desarrolla el primer software de trazabilidad

1998  
2002



2003  
2007

- La expansión en Asia-Pacífico también afirma a la empresa en el mercado internacional
- Se lanza el primer carro multiporción
- La empresa pasa a manos de Angelo Po, que seguirá siendo accionista hasta 2016
- Se obtiene la primera certificación ISO 9001 (gestión de la calidad)

- Se lanza el primer sistema con tecnología disociada
- La sede, en Albano Sant'Alessandro, se amplía para satisfacer la creciente demanda
- La expansión en Medio Oriente confirma el rápido crecimiento de la empresa

2008  
2012



2013  
2017

- Rational Production consolida su presencia directa con su propia marca en los mercados internacionales
- Se desarrolla la nueva gama de productos con tecnología Aluframe: Unitray, Dspro System, Evomulti
- Se abre la filial francesa
- La propiedad de la empresa pasa a Rossella Po y Giorgio Tedeschi

- La gama de productos se completa con Evolite, Waitingtray, Wakeup, Proact y Evodry
- Se pone en marcha el proyecto Lean Manufacturing
- Se obtienen las siguientes certificaciones: ISO 45001 (salud y seguridad), 14001 (medio ambiente) y las certificaciones de producto ETL Listed y ETL Sanitation para el mercado norteamericano
- Se lanzan las tecnologías Communicator y Zeroeffort
- Rational production publica su Código Ético y adopta el Modelo Organizativo de conformidad con el Decreto Legislativo 231/2001

2018  
2023



1998  
2023  
ANNIVERSARY

# distribución de comidas innovadora y sostenible<sup>o</sup>

*Innovación y sostenibilidad son dos elementos indispensables en nuestro proceso de crecimiento y evolución continua.*

Creemos en un objetivo: representar una marca de referencia en términos de innovación y sostenibilidad en el sector de la distribución de comidas a nivel mundial.

Esto significa estar preparados y anticiparse a los retos del futuro: reducción del consumo de energía, aumento de la automatización y de la informatización, elevadas normas de higiene. Nuestro compromiso es hacerlo de forma sostenible, manteniendo al mismo tiempo el alto nivel de fiabilidad tecnológica que el mercado siempre nos ha reconocido.



# la esencia de nuestros valores<sup>o</sup>

*Nuestros valores empresariales son el corazón palpitante de nuestra identidad y de nuestra misión.*

Son la brújula que guía todas nuestras acciones, desde las actividades individuales del día a día hasta las decisiones estratégicas a largo plazo.

Nuestro objetivo es garantizar que estos valores sean interiorizados por todos los colaboradores, desde el momento en que se incorporan a la empresa, y compartidos con nuestros socios externos, como proveedores, agentes, distribuidores y clientes, actuando todos en la misma dirección.

01

## **cultura de mejora**

Estamos comprometidos con la mejora constante, invirtiendo en investigación, innovación y formación continua para ofrecer mejores productos y servicios.

02

## **integridad**

Hemos adoptado el modelo organizativo 231 para controlar los procesos sensibles, porque representa nuestros principios éticos de transparencia y respeto a nuestros clientes, socios y colaboradores.

03

## **sostenibilidad**

Nos comprometemos a operar de forma sostenible, reduciendo lo más posible el impacto medioambiental, promoviendo la responsabilidad social y adoptando prácticas éticas para preservar nuestro planeta para las generaciones futuras.

04

## **flexibilidad**

Somos flexibles en nuestras estrategias y procesos, adaptándonos a los cambios del mercado y a las necesidades de nuestros clientes para ofrecer soluciones a medida.

05

## **diseño**

El diseño y la ergonomía son esenciales para nuestros productos. Combinando estética y funcionalidad, creamos soluciones que mejoran la usabilidad, reducen los errores operativos y fomentan el bienestar de los operadores.

# somos una empresa de **personas**<sup>o</sup>

Creemos que la empresa debe ser ante todo un lugar de trabajo donde la gente se sienta cómoda, donde todos se sientan implicados en un proyecto que consideran importante. Somos una organización joven y creemos que los jóvenes deben sentirse atraídos por el sentido de la participación. Por eso hemos creado un ambiente de trabajo dinámico donde personas y profesionales pueden sentirse valorados.

Trabajamos para generar un ambiente constructivo en cada departamento de la empresa, protegiendo sobre todo el aspecto humano. Para nosotros, las personas y los profesionales deben coexistir en un ecosistema positivo y estimulante, que cultivamos y protegemos cada día lo mejor que podemos.



we listen  
we care  
we support

## **nuestro enfoque<sup>o</sup>**

En nuestro enfoque de la gestión empresarial, nos basamos en tres principios fundamentales que representan el corazón palpitante de nuestra filosofía.



## Escuchamos siempre las necesidades de las **personas**

Estamos siempre a la escucha para ofrecer soluciones que respondan a las necesidades del mercado de la restauración colectiva. Desde la calidad de los alimentos hasta la gestión HACCP (APPCC), nos centramos en todos los aspectos, incluidos la higiene, la ergonomía y la reducción de los costes de gestión.

Y desde este enfoque nacen nuestras soluciones personalizadas, profundizadas y desarrolladas junto con el cliente desde la fase de diseño a la de prototipado, hasta la aplicación en el producto acabado.



## Nos preocupamos por la **mejora** continua

En los últimos años, hemos trabajado en la implementación de metodologías de *Lean Thinking*.

Este enfoque basado en la filosofía KAIZEN, en japonés mejora continua, ha llevado a simplificar y optimizar el flujo organizativo y operativo de todos los procesos empresariales: desde los productivos hasta los relacionados con las dinámicas internas de trabajo.

### **Procesos de producción fluidos y flexibles**

Hemos optimizado la gestión de materiales y productos semiacabados para garantizar una producción fluida y eficaz y, gracias a la creación de cuatro líneas de producción paralelas dedicadas a productos específicos, podemos trabajar a tiempo y evitar derroches. Esto nos permite ser receptivos y flexibles, garantizar plazos de entrega más ajustados y tener más control para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

### **Entorno de trabajo cohesionado y colaborativo**

Creamos espacios de debate frecuente entre operadores de todos los niveles, que mejoran la colaboración, reducen los riesgos de malentendidos y alinean a los miembros empresariales en torno a unos objetivos.

En particular, con el fin de mejorar y perfeccionar nuestro servicio, organizamos reuniones diarias en las que participan las áreas de logística, comercial y de producción.

# we support<sup>o</sup>

## Apoyamos en todo el mundo a nuestros socios

Gracias a una consolidada red de socios, distribuidores y agentes, estamos presentes en más de 50 países de todo el mundo, poniendo nuestros conocimientos técnicos a disposición de consultores y empresas del sector. También tenemos una filial en Francia, en la región de Île-de-France, que atiende exclusivamente al mercado francés.



en más de  
50 países

## Estamos siempre a vuestro lado

Ponemos nuestro conocimiento a disposición de los que deseen optimizar la eficacia de los procesos y de los sistemas de distribución de comidas integrando nuestros productos.

Permaneceremos siempre a vuestro lado como punto de referencia, proporcionando un apoyo técnico y operativo constante y personalizado. También estamos orgullosos de apoyar a la Foodservice Consultants Society International, la organización internacional especializada en consultoría de diseño y gestión en el sector de la restauración y la hostelería.

Ofrecemos apoyo operativo y asesoramiento continuos en todas las fases:



diseño



instalación  
y puesta en  
marcha



posventa

environmental  
social  
governance

# nuestro proyecto de sostenibilidad<sup>o</sup>

Hemos integrado nuestro enfoque en la sostenibilidad en nuestro plan de crecimiento corporativo, desarrollando un proyecto integral basado en los tres pilares clave.

# nos importa la sostenibilidad<sup>o</sup>

La sostenibilidad de un producto empieza en el momento en que se concibe: por eso integramos esta necesidad en todo el proceso de producción.

Un producto sostenible es aquel que nace y se desarrolla pensando en su reciclabilidad y durabilidad. Aún hoy en día seguimos reparando máquinas que tienen 20 años, lo que demuestra que la atención a la sostenibilidad medioambiental es un valor nacido y crecido con la empresa. Este enfoque, presente desde la fundación de la empresa, ha evolucionado con el tiempo, con la introducción de Aluframe en 2013 y la reciente introducción de las evaluaciones del ciclo de vida (LCA) y la circularidad en el proceso de desarrollo de los productos.



Una empresa debe esforzarse por estar alineada con el contexto en el que opera, por eso nos esforzamos cada día por garantizar que nuestro trabajo no repercute negativamente en el medio ambiente.

Lo hacemos con acciones e intervenciones de diferente naturaleza y magnitud. Desde sustituir las botellas de plástico invirtiendo en columnas para el agua y botellas de aluminio, hasta invertir en el sistema fotovoltaico que ahora sustenta nuestras necesidades de electricidad, contribuyendo a la totalidad de la energía de Rational Production que proviene de fuentes renovables.



La madera de nuestros palés está certificada FSC.



Los embalajes de papel y cartón están certificados PEFC.



Nuestros perfiles de aluminio extruido se fabrican a partir de materia prima reciclada.



El sistema fotovoltaico soporta nuestras necesidades.

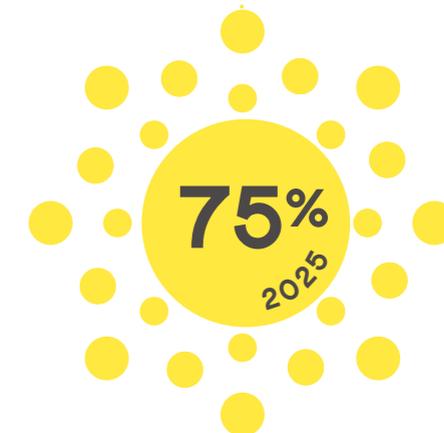


Nuestro establecimiento utiliza energía eléctrica alimentada al 100% de fuentes renovables.

Un nivel de circularidad en rápido crecimiento

El objetivo es poder medir de forma objetiva nuestro impacto ambiental mediante herramientas de evaluación comparativa, convirtiéndonos así en una referencia para el mercado. Analizando cada proceso de forma individual, podemos comprender exactamente el impacto de nuestras actividades en el medio ambiente y, por consiguiente, identificar soluciones específicas para mejorar la sostenibilidad. Una garantía para nosotros y nuestros socios, que saben que tienen productos en los que pueden confiar durante mucho tiempo.

Estas actividades nos llevaron a mejorar repentinamente nuestro nivel de circularidad (del 51% en 2022 al 63% en 2023), que controlamos constantemente con el apoyo de una empresa especializada.



«Cada día colaboramos con los proveedores para identificar acciones que puedan reducir el impacto de los envases y suministros, asegurándonos de tener a nuestro lado empresas alineadas con nuestra visión.»

Ivan Cattaneo



# la responsabilidad social<sup>o</sup> es una actitud

*Para nosotros, la responsabilidad social no es sólo un título: es un sentimiento, la actitud con la que decidimos abordar el desarrollo de nuestra empresa.*

Somos conscientes de que nuestro valor también depende del bienestar de la comunidad en la que operamos. Por eso nos sentimos responsables y decididos a hacer nuestra parte, cada día. Ser una empresa completamente Made in Italy significa no sólo crear productos de calidad, sino también reconocer la importancia de devolver al territorio lo que nos ha dado.

Apoyamos a los estudiantes de institutos técnicos ofreciéndoles oportunidades de crecimiento profesional y prestamos apoyo a instalaciones locales, como el Hospital de Bérgamo, que en los primeros meses de la pandemia de Covid-19 fue decisivo para ayudar al territorio. También somos Corporate Golden Donor de FAI - Fondo per l'Ambiente Italiano.

*Nuestro compromiso también pasa por las colaboraciones durante décadas con Cooperativas Sociales, como Koiné.*

La colaboración con la **Cooperativa Sociale Koiné** de Bérgamo explica mejor que ninguna otra por qué es importante estar presente en la zona: una organización no lucrativa que ayuda a personas con discapacidad y en situaciones difíciles, facilitándoles la entrada en el mundo laboral. Consideramos a la cooperativa un socio fundamental, al que subcontratamos parte de la producción de nuestra gama de productos.



*«Hemos nacido y crecido en una zona que para nosotros representa un área rica en profesionalidad, valor, cultura: un ecosistema extremadamente laborioso y generoso. Por este motivo creemos que la vuelta al territorio es una necesidad.»*

Rossella Po



# creemos en la **seguridad**° y en la **transparencia**°

*Nuestra prioridad es garantizar la seguridad, la calidad y la integridad en todos los aspectos de nuestro trabajo.*

Tenemos un código ético como individuos, profesionales y empresa, que compartimos con todos nuestros interlocutores. Nuestro **Código Ético** se basa en valores fundamentales que siempre nos han distinguido, como la transparencia, la inclusión y la honestidad, y es la base fundamental del **Modelo Organizativo conforme al Decreto Legislativo 231/2001** que hemos adoptado para la gestión de procesos sensibles. Un modelo que compartimos con nuestras partes interesadas en una óptica de total transparencia.

Actuamos de acuerdo con las leyes y normativas, garantizando la equidad y ética en todos los aspectos de nuestras operaciones. La máxima puntuación obtenida pone de relieve nuestro compromiso con la legalidad y transparencia, reforzando el valor que concedemos a una gestión empresarial responsable. Agradecemos este reconocimiento y seguiremos persiguiendo enérgicamente nuestros principios de gestión empresarial ética y responsable.



*«Para nosotros, las certificaciones no son un escaparate, sino la representación de una filosofía empresarial arraigada con respecto a la calidad, la seguridad y el impacto medioambiental.»*

Giorgio Tedeschi



# certificaciones

Seguridad, calidad y sostenibilidad en todas sus formas y aplicaciones son valores que la empresa persigue cada día. Por eso, los sistemas de gestión están homologados según las normas **ISO 9001** de calidad, **ISO 14001** para la gestión del impacto ambiental e **ISO 45001** de sistemas de gestión de la salud y seguridad en el trabajo.



calidad



salud  
y seguridad



ambiente



aluframe



equalconvect



intelliflow



communicator



zeroeffort

# nuestras tecnologías<sup>o</sup>

Desarrolladas internamente, representan el valor añadido que permite que nuestros sistemas de distribución sean reconocidos y apreciados por nuestros clientes.

## lighter and stronger

Tomada del mundo aeronáutico, la tecnología **Aluframe** es la base del desarrollo de un bastidor perimetral compacto y ligero, sin soldaduras, con una estructura formada por perfiles de aluminio anodizado.



SMART LABEL



reddot design award  
winner 2017

Reconocimientos recibidos



### Ergonomía

Carros más manejables y ligeros (hasta un 20% más que los equipos con estructura de acero) y dimensiones reducidas gracias al uso de un bastidor perimetral.

### Ahorro económico

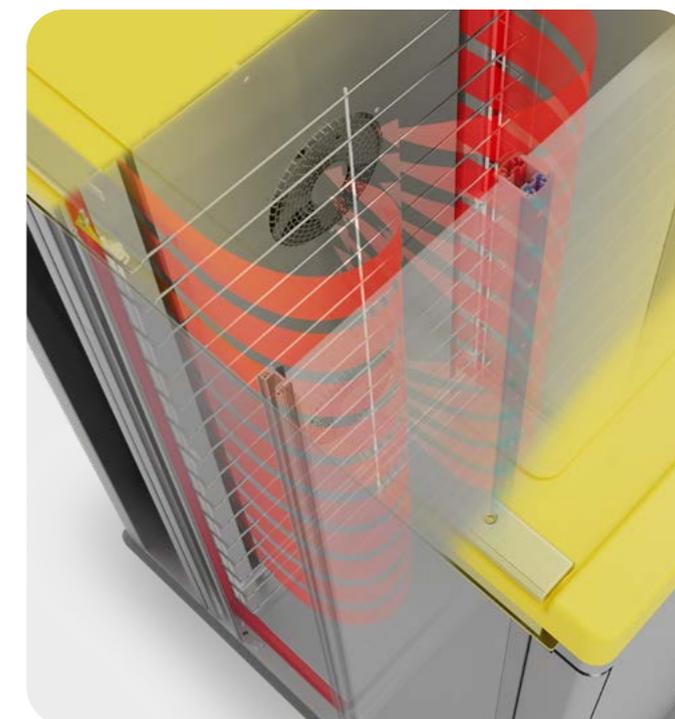
Aumento de la vida útil del producto gracias a la posibilidad de sustituir perfiles del bastidor individuales y a la mejora del aislamiento térmico para limitar el consumo de energía.

### Sostenibilidad

Bastidor fabricado con aluminio reciclado y totalmente reciclable al final de la vida útil del equipo.

## retherm to perfection

**Equalconvect** es la tecnología que combina nuestros conocimientos sobre flujos aerodinámicos con soluciones técnicas ad hoc para la gestión del calor.



Rendimiento de la tecnología certificado por un estudio de la Universidad de Milán sobre la conservación de las cualidades organolépticas del producto.



### Uniformidad de temperatura

Distribución inteligente de más aire, en comparación con el estándar del mercado, transportado en flujos horizontales para llegar a cada bandeja de manera uniforme.

### Calidad y conveniencia

Posibilidad de efectuar regeneraciones a baja temperatura para mantener las propiedades organolépticas de las comidas.

### Ahorro energético

25% más eficiente con respecto a la gama anterior.

## get in control

Intelliflow es el nuevo sistema de control con pantalla táctil de 7", diseñado para que la interfaz de nuestros productos sea aún más intuitiva y para mejorar la gestión de los flujos operativos.



### User friendly

Mejora de la experiencia del usuario gracias a una arquitectura de software y hardware que facilita el aprendizaje y minimiza los errores operativos.

### Seguridad

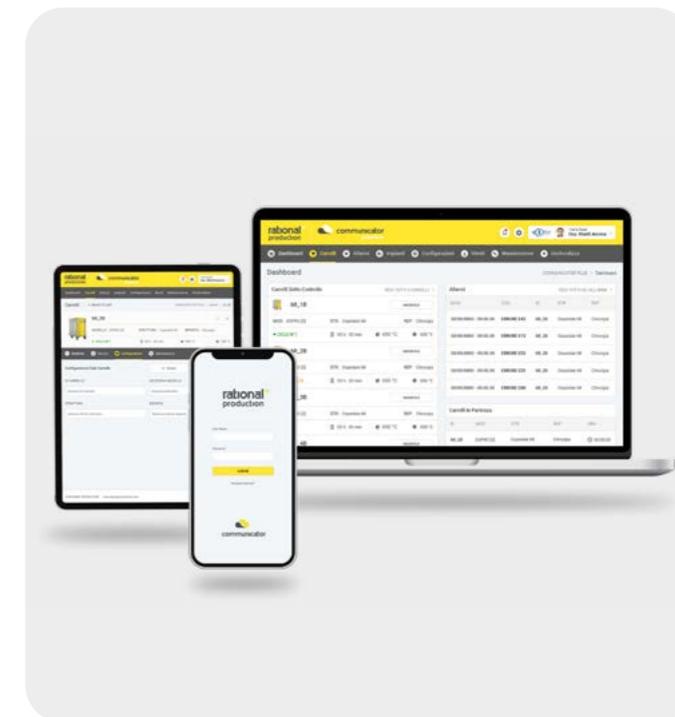
Amplio sistema de control/diagnóstico para controlar el correcto funcionamiento del carro de acuerdo con las normas HACCP (APPCC).

### Conectividad

Posibilidad de conectarse a periféricos o software propios, como por ejemplo nuestro **Communicator**, o incluso de terceros, a través del sistema operativo Linux.

## connect to protect

Communicator es el software que controla los procesos de distribución según los principios HACCP (APPCC) y para la gestión del parque de máquinas. Se propone en dos versiones, según las necesidades de trazabilidad.



### communicator basic

Entry-level, fácil de usar, diseñado para satisfacer las necesidades de las pequeñas estructuras.

### communicator premium

Conectividad en tiempo real, permite una intervención remota oportuna para una logística de comidas más avanzada y compleja.

### Seguridad HACCP (APPCC)

Posibilidad para controlar y registrar las temperaturas de trabajo, detectar a tiempo anomalías, garantizando así una elevada seguridad alimentaria y la intervención oportuna del operador.

### Accesibilidad

Gracias al sistema basado en la nube, el operador puede acceder al comunicador desde cualquier dispositivo que posea.

### Ahorro económico

Reducción de los costes y del tiempo de intervención in situ mediante el seguimiento de los datos de rendimiento de las máquinas y su puesta en común con los centros de asistencia acreditados.

## skip the effort

**Zeroeffort** es la gama de soluciones para la manipulación asistida con motores eléctricos integrados.

### **zero** esfuerzo

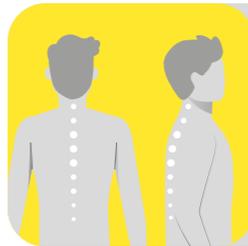
Operaciones sencillas de manipulación del carro, incluso a plena carga.

### **zero** costes adicionales

Reducción al mínimo de los gastos de personal encargado de la manipulación. La opción **Zeroeffort** hace innecesaria la compra de cualquier sistema de remolque.

### **zero** TME

Minimización de los TME (trastornos musculoesqueléticos) relacionados con el trabajo, debidos a la manipulación y que afectan a la espalda, el cuello, los hombros y las extremidades superiores e inferiores.



## **zeroeffort** hybrid

Motorización patentada para facilitar el manejo en caminos llanos.



## **zeroeffort** climb

Motorización para garantizar la manipulación en presencia de rampas o pendientes.



# nuestros productos<sup>o</sup>

Una gama de soluciones para satisfacer las necesidades específicas de distintos tipos de servicios y entornos.

# nuestra gama<sup>o</sup>

## Distribución bandeja caliente/fría



### unitray

Carro termo-refrigerado de convección con tecnología incorporada.

Control: Intelliflow

### dspro system

Sistema disociado de convección formado por una estación con tecnología (Dspro) y un carro neutro aislado (Proserv).

Control: Intelliflow

### waitingtray

Módulo de mantenimiento estático.

Control: Termorreguladores con pantalla táctil

## Distribución bandeja desayuno



### wakeup

Carro neutro con distribuidores de bebidas.

## Distribución multiporción



### evomulti

Carro termo-refrigerado de convección con tecnología incorporada.

Control: Intelliflow

### evolite

Carro termo-refrigerado de convección con tecnología incorporada.

Control: Termorreguladores con pantalla táctil

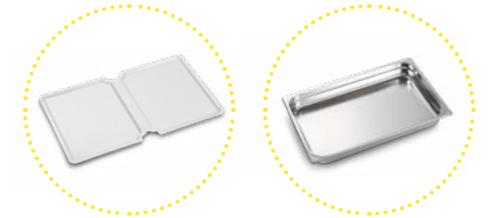
### evodry

Carro termo-refrigerado de convección con tecnología incorporada.

Control: Termorreguladores con pantalla táctil

## Distribución híbrida

bandeja o multiporción



### proact

Carro termo-refrigerado de convección con tecnología incorporada.

Control: Termorreguladores con pantalla táctil

**Rational Production S.r.l.**  
Sede central | Italia & Export  
Albano S. Alessandro  
Bergamo, Italia

Papel Woodstock fabricado con un 80%  
de fibra recuperada y 20% de pura celulosa  
ECF, certificado FSC®.



